

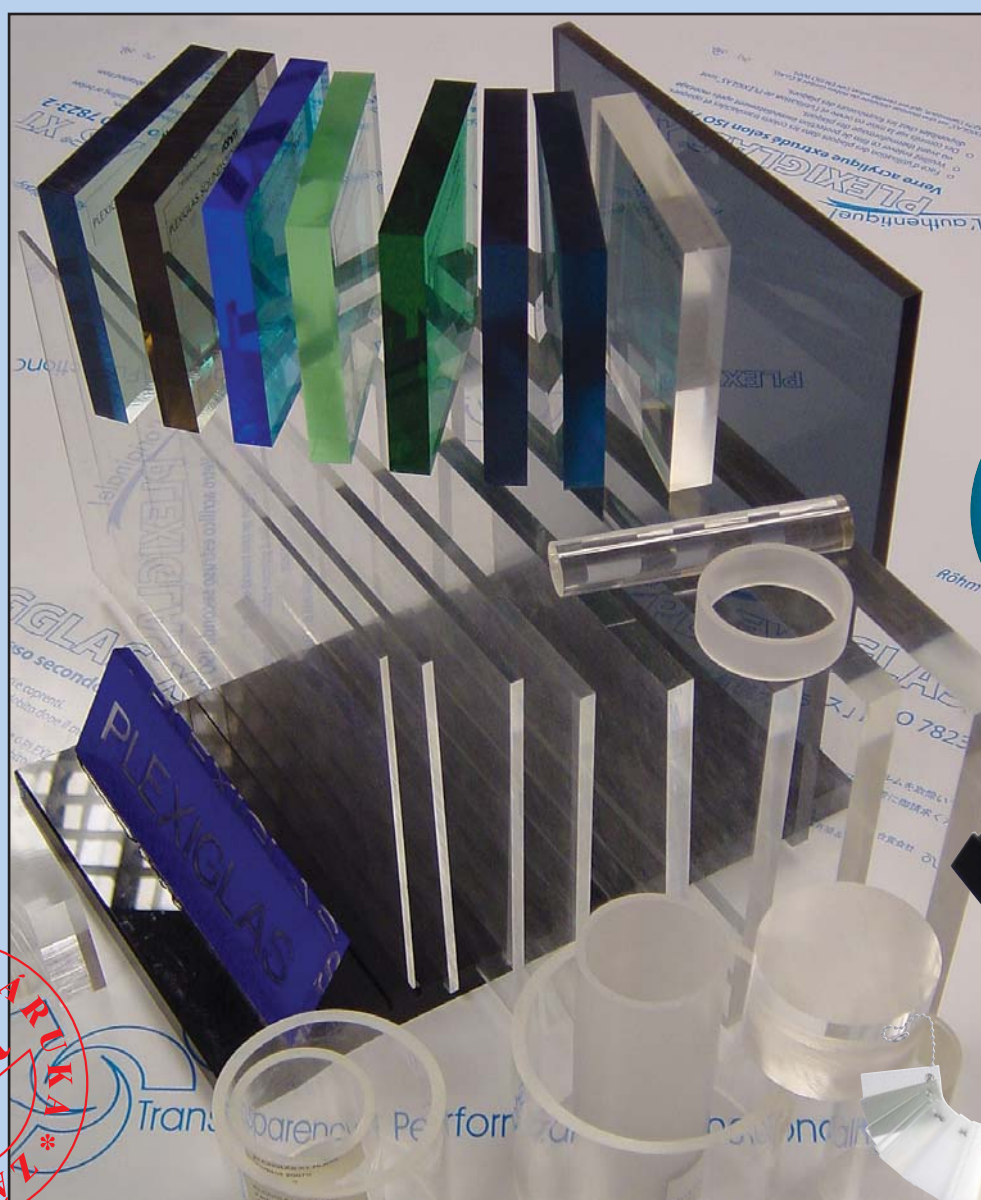


# Plexisklo

## PLEXIGLAS®

originál firmy Röhm

■ signmaking, světelné reklamy ■ reklamní poutače, stojany, nápisy, plastická písmena ■ atiky a totemy čerpacích stanic  
■ reklamní účely ■ zasklívání budov, přístřešků a nástupišť ■ obloukové zasklení staveb ■ bezpečnostní zasklení ■ kryty strojů  
a solárií ■ zastřešení bazénů ■ kabiny letadel ■ výklady, výstavnictví ■ vybavení interiérů, exteriérů, dělicí stěny ■ ochranné  
a protihlukové bariéry ■ výplně dveří, oken, zábradlí balkónů ■ skleníky, zimní zahrady, atria ■ speciální účely ■ nábytek  
a design ■ sanitární výrobky ■ modely a svítidla ■ obloukové a bodové světlíky, podhledy ■ mořská akvária



**Plexisklo extrudované a lité ve formě desek, bloků, rour, tyčí a zrcadel;  
široké spektrum barev; lesklý, matný (pískovaný) a strukturovaný povrch;  
lepidla na plexisklo**

PLEXIGLAS® GS - LITÝ					
barva	označení staré	označení nové	tloušťka mm	propustnost světla %	označení
čirá	GS 233	0F00	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25	92	-
bloky	GS 222	0F00	30 ÷ 250	92	-
opál, bílá	GS 003	WH01	3, 5, 6, 8, 10	4	RAL 9003
	GS 072	WH73	3, 4, 5, 6, 8	24	-
	GS 060	WH02	3, 4, 5, 6, 8, 10	45	-
	GS 010	WH10	3, 4, 5	68	-
	GS 017	WH17	3	90	-
	GS 2432	WM 03		0	-
	GS 303	1C33		69	průhledná
žlutá	GS 304	1H14	3	17	RAL 1021
	GS 370	1H20		17	RAL 1003
	GS 374	1H01		3, 4, 5	24
krémová	GS 316	1H02	3	30	-
oranžová	GS 478	2C04		42	průhledná
	GS 410	2H02		7	2004, 2010
	GS 2465	2C01		59	fluo
	GS 2723	2H01		47	fluo
růžová	GS 500	3H00		10	-
červená	GS 501	3C33		3	13
	GS 502	3C01	5		průhledná
	GS 505	3H25	3, 4, 5	4	RAL 3002
	GS 555	3H55	3	7	-
	GS 568	3H67	3, 4, 5	3	RAL 3020
	GS 571	3H01	3	2	RAL 3000
	GS 2466	3C02		24	fluo
GS 2713	3H02	9		fluo	
modrá	GS 601	5H01	3	3	RAL 5002
	GS 612	5H22		7	5005, 5017
	GS 621	5H51		5	-
	GS 625	5C18	3, 4, 5, 6, 8	62	průhledná
	GS 627	5C01	3	3	průhledná
GS 648	5H48	8		RAL 5005	
zelená	GS 700	6C14	3	9	průhledná
	GS 703	6H02		14	-
	GS 710	6H01	3, 4, 5, 6	7	RAL 6029
	GS 777	6C77		70	průhledná
šedá (kouř)	GS 2498	6C02	3	89	fluo
	GS 807	7C14		50	průhledná
	GS 812	7H32	1	-	
	GS 838	7C83	3, 4, 5, 6, 8, 10	21	průhledná
	GS 882	7C82	45	průhledná	
umbra (kouř)	GS 2425	7H25	3	black & white efekt	
	GS 802	7C22	3, 4, 5, 6, 8, 10	56	průhledná
	GS 806	7C27	6, 8	20	průhledná
hnědá (kouř)	GS 400	8C01	3, 5, 6	18	průhledná
černá	GS 811	9H01	3, 4, 5, 6, 8, 10, 20	0	RAL 9005

Rozměry desek: 2030 x 3050 mm  
čiré GS dodáváme také 1/2 a 1/3 standardního rozměru

## VLASTNOSTI

- vysoká transparentnost
- dlouhá životnost
- nežloutnou, nekřehnou, nešpiní se
- odolnost proti nárazu
- nízká hmotnost
- ohýbání za studena
- jednoduchá montáž a zpracování

PLEXIGLAS® XT - EXTRUDOVANÝ					
barva	označení staré	označení nové	tloušťka mm	propustnost světla %	označení
čirá	XT 20070	0A000	1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25	92	-
GALLERY	0A570 AR		1.5, 2, 3	92	antireflexní
	0A007 MR		3, 5, 6, 8	92	tvrzený
	0A007 AS		3		antistatický
	21570	0A570	2, 3	92	UV 100
2925	0Z025	3		0	stříbrné
2927	1Z027		0	zlaté	
0A008 RT			13	RADIANT	
endLighten	0N001 L		6, 8	91	nasmětlení hranou
	0N002 XL		8, 10	91	
	0N003 XXL		10	91	
opál, bílá	XT 02970	WN297	3, 4, 5	3	RAL 9016
	XT 00970	WN970	3, 4	25	RAL 9003
	XT 05070	WN070	2, 2.5, 3, 4, 5	30	-
	XT 00770	WN770	2, 3, 4, 5	45	-
	XT 05370	WN370	3	47	-
	XT 01670	WH670	2, 2.5, 3, 4	79	-
	4029	WZ001	3, 4	45	HEATSTOP
žlutá	XT 30870	1N870	3	24	RAL 1018
	XT 35270	1N270		18	RAL 1017
krémová	XT 35370	1N370		28	RAL 1013
oranžová	XT 43170	2N170		6	RAL 2009
červená	XT 57570	3N570		3	RAL 3001
	XT 57670	3N670		2	3000, 3020
modrá	XT 60870	5N870		3	RAL 5017
	XT 65370	5N370	5	-	
silikátová	6V 112	6A112	3, 5, 6, 8, 10	91	průhledná
zelená	XT 75570	6N570	3, 4	19	RAL 6029
šedá (kouř)	XT 84670	7A670	3	72	průhledná
	XT 43570	8A570	3, 5	15	průhledná
hnědá (kouř)	XT 43870	8A870	3	54	průhledná
	XT 43470	8A470	3, 5	64	průhledná
černá	XT 80870	9N870	2, 3, 5	0	9005, 9017
sterling	2M801 C1		3	22	čiré jádro
	2M802 C2			0	černé jádro
sterling	7M801 C1			27	čiré jádro
	7M801 C2			0	černé jádro

Rozměry desek: 2050 x 3050 mm  
čiré XT dodáváme také 1/2, 1/3, 1/4 standardního rozměru

pozn. silikátová = imitace skla = průhledná v ploše, hrany zelené  
MR = tvrzený povrch odolný proti poškrábání a chemikáliím

## ZPŮSOBY VÝROBY

Plexiglas se vyrábí dvěma způsoby:

- litím - označení GS
- vylačováním - označení XT - extrudované

**Litý Plexiglas GS** – větší spektrum barev, tvářecí teploty v širším teplotním rozmezí, možnost výroby v malých sériích, vyšší kvalita povrchu, snazší opracování, menší vnitřní pnutí.

**Extrudovaný Plexiglas XT** – výborná tolerance v síle materiálu (max. do 5%), lépe vyplňuje formu během tepelného tváření, je nutno dodržet přesně tvářecí teplotu, nižší cena, rychlejší lepení, možnost výroby větších rozměrů desek. Extrudovaný akrylát je při opracování náchylnější na vznik nežádoucího vnitřního napětí, které se může později projevit ve formě vlasových trhlinek, např. v lepeném spoji. Tento jev se dá odstranit žíháním.

**Rozvoz:** pravidelný rozvoz vlastní dopravou

**Minimální objednané množství:** 1 deska

**Formátování:** – ve skladu na formátovací pile  
– u výrobce RÖHM od 500 kg jednoho rozměru

PLEXIGLAS® SATINICE – pískované plexisklo (lité)				
barva	označení	tloušťka mm	propustnost světla %	
čirá	0F00 SC	3, 4, 5, 6, 8, 10, 15, 20, 25	92	SC
opál, bílá	WH02 SC	3, 5	44	
silikátová	6C03 SC	3, 5, 6, 8, 10	91	
černá	9H01 SC	3, 4, 5	0	
čirá	0F00 DC	3, 4, 5, 6, 8, 10,	92	
opál, bílá	WH10 DC	15, 20	73	
žlutá	1C01 DC	6	76	
oranžová	2C02 DC		50	
oranžová	2H08 DC	4, 6	41	
fluo oranžová	2C01 DC		47	
růžová	3H03 DC	6	48	
světle růžová	3H04 DC		53	
tmavě červená	3C01 DC		4	
červená	3C04 DC	4, 6	19	
fluo červená	3C02 DC	6	21	
fialová	4H01 DC		38	
světle modrá	5H03 DC	4, 6	57	
tmavě modrá	5C01 DC	6	4	
silikátová	6C03 DC	4, 6, 8, 10	91	
zelená	6C01 DC		25	
zelená	6H07 DC		50	
fluo zelená	6C02 DC		67	
černá-karbon	7C17 DC		2	
Fume	7H05 DC		20	
Lava	7H07 DC		19	
Asfalto	7H08 DC		6	
Viento	7H09 DC		38	
Niebla	7H10 DC	6	39	
Grís	7H11 DC		25	
hnědá	8C01 DC		14	
Peach	8H03 DC		72	
Chine	8H04 DC		63	
Apricot	8H05 DC		45	
Caramelo	8H09 DC		37	
Graphit	9H02 DC		1	
PLEXIGLAS® Crystal Ice - pískované plexisklo (extrudované)				
čirá	0M001 SC	2, 3, 4	92	SC
opál, bílá	WM500 SC	3	73	
černá	9M802 SC	2, 3, 4	0	
čirá	0M001 DC	2, 3, 4	92	DC
opál, bílá	WM500 DC	3, 4, 6	73	
černá	9M802 DC	2, 3, 4, 6	0	
PLEXIGLAS® Satin Ice - pískované plexisklo (extrudované)				
čirá	0D010 DF	2, 3, 4, 5	80	DF

Rozměry desek: 2030 x 3050 mm, 2050 x 3050 mm

SC – jednostranný pískovaný povrch (litý)

DC – oboustranný pískovaný povrch (litý)

## ZPŮSOBY ZPRACOVÁNÍ

**Obrábění:** fréza, řezací ploty, laser, vodní paprsek.

**Řezání:** stolní nebo ruční kotoučová pila s nezkrýženým pilovým listem (řezné zuby v zákrytu). Při řezání tl. 4 mm a silnějších materiálů by rozteč zubů měla být 13 mm. Materiál pokud možno chladit vodou nebo stlačeným vzduchem. Zuby kotouče by měly vyčnívat těsně nad povrchem řezaného materiálu.

PLEXIGLAS® RESIST – nerozbitné plexisklo				
barva	označení staré	označení nové	tloušťka mm	propustnost světla %
čirá	03926	<b>ORA45</b>	2, 3, 4, 5, 6, 8	91
	03922	<b>ORA65</b>		91
	03921	<b>ORA75</b>		91
	03923	<b>ORA00</b>	3, 4, 5, 6, 8	91
opál, bílá	W6522	<b>WRN65</b>	3, 4, 5	30

**Lámání:** je možno jen u desek Plexiglas do síly 3 mm a cca 500 mm délky.

**Vrtání:** všechny kuželové vrtáky nebo obvyklé spirálové vrtáky s ostrým úhlem od 60 do 90 stupňů. Vrtáky použité pro Plexiglas nepoužívat pro jiné materiály.

**Ochrana při transportu:** při zpracování je účelné nechat ochrannou folii připevněnou na desce jako ochranu proti poškrábání.

**Teplné tváření:** tvářecí teplota pro Plexiglas XT 150–160 °C, pro Plexiglas GS 160–175 °C. Jako tepelný zdroj pro bodový ohřev slouží topná spirála, pro celkový ohřev desky tepelná pícka, trouba. Čas ohřevu je závislý na síle materiálu. Tvářecí nástroje chránit jemnou látkou, aby nedošlo k otisku nástroje do materiálu. U komplikovaných tvarových změn je zapotřebí použít formu s pozitivní i negativní částí.

**Ohýbání za studena:** min. poloměr ohybu  $r_{min} = 330 \times \text{tloušťka}$ .

**Lepení:** lepidla ACRIFIX jednosložková i dvousložková.

Jednosložková lepidla: nanášení injekční stříkačkou, lepené plochy se ihned spojí, po 1–2 hod. je možné s lepenými díly pohybovat.

Dvousložková lepidla: míchání v nádobce s katalyzátorem (3–5 %) pouze v takovém množství, které se zpracuje do půl hod. Nádobku po rozmíchání nechat 10 min. odstát, aby bublinky vzniklé mícháním mohly vystoupit. Prostor dobře větrat, nekouřit a zabránit kontaktu lepidel s pokožkou. Lepené spoje definitivně vytvrdnou po několika dnech.

**Leštění:** je možné leštit na povrchu nebo na hranách, používat jenom doporučené lešticí pasty a vosky. Vlastní leštění může probíhat buď ručně nebo strojově a je nutné zabránit vysokému tepelnému tření.

**Čištění:** zaprášené díly se myjí vodou, měkkou tkaninou nebo žínkou. Nikdy nestírat do sucha! Nepoužívat lihové čisticí prostředky.

**Montáž:** při montáži plochých desek dbejte na nutnou délkovou dilataci teplem a vlhkem, která se pohybuje okolo 3–5 mm na každý délkový metr (pružné svorné upevnění pomocí gumového těsnění.)

## CHEMICKÁ ODOLNOST

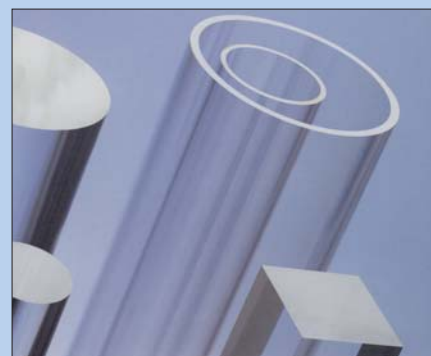
Plexiglas odolává drsným klimatickým podmínkám, vlhkosti, bakteriím a mikroorganismům. Odolává působení vody (mořské), alkalickým a anorganickým solím.

## ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

	GS	XT	
<b>Propustnost světla</b>	92	92	%
<b>Modul pružnosti</b>	3200	3200	MPa
<b>Mez pevnosti v tahu</b>	80	72	MPa
<b>Rázová houževnatost</b>	15	15	KJ/m <sup>2</sup>
<b>Poměr prod. při přetřh.</b>	5,5	4,5	%
<b>Koef. tepelné roztažnosti</b>	0,07	0,07	mm/m °C
<b>Měrná hmotnost</b>	1,19	1,19	g/cm <sup>3</sup>
<b>Tepelná odolnost</b>	80	70	°C
<b>Elektrická odolnost</b>	30	30	KV/mm
<b>Tepelné izolační vlastnosti</b>	1 mm - 5,8		W/m <sup>2</sup> K
	3 mm - 5,6		
	5 mm - 5,3		
	10 mm - 4,4		
<b>Index vzduchové neprůzvučnosti</b>	1 mm - 23 dB		dB
	4 mm - 27 dB		
	6 mm - 29 dB		
	10 mm - 31 dB		
	15 mm - 34 dB		
20 mm - 36 dB			

## ACRIFIX – LEPIDLA NA PLEXISKLO

TYP LEPIDLA	POUŽITÍ	POPIS	VISKOZITA (HUSTOTA)	CHARAKTERISTIKA APLIKACE
106 116	Plexiglas XT	jednosložkové, bezbarvé, pro běžné lepení akrylátu Plexiglas	střední	Pro lepení T spojí a napojování všech druhů materiálu Plexiglas, nepoužívat pro vyplňování otvorů
107 117	Plexiglas XT	jednosložkové, rychleschnoucí, lze použít i k rozředění 106 a 109	velmi řídké	T spoje a napojování všech druhů Plexiglasu, částečně pro spoje bez pnutí, vysoká konečná pevnost
108 118	Makrolon	jednosložkové, bezbarvé	velmi řídké	Základní lepidlo pro lepení plných desek z polykarbonátu
109	Plexiglas XT, GS	jednosložkové, velmi viskózní, bezbarvé, lze použít jako plnidlo	husté	Vhodné zejména pro lepení ploch barevného Plexiglasu po obvodu materiálu, nezatéká mezi desky, (netvoří mapy), vyplňování. Nehodí se pro lepení ploch
190 + katalyzátor	Plexiglas XT, GS, další materiály	2 složkové polymerizační lepidlo bezbarvé, katalyzátor se přidává jako tvrdidlo v poměru 3 - 5%	střední	Plošné lepení - průhledné spoje, lepení hran a ploch čirých akrylátů, lepení Plexiglasu s jinými materiály (ABS, CAB, PC, PVC, SMS, UP a dřeva)
192	Plexiglas XT, GS	polymerizační lepidlo, vytvrzuje se světlem	střední	Stejně jako 190, výhoda - nemusí se míchat s katalyz., baleno v tubě 100 g
195 + katalyzátor	Plexiglas SC, DC, DF	polymerizační lepidlo 2 složkové	střední	Pro lepení pískovaných desek Plexiglas SATINICE
Ředidlo	pro Acrifix 190	ředidlo a čisticí prostředek	velmi řídké	Snížení hustoty, čištění před lepením (ředidlo s aktivátorem urychluje reakci)
Čisticí prostředek	Plexiglas	intenzivní (KIR) 50 ml antistatický (AKU) 250 ml		KIR - nezpůsobuje praskliny z napětí; AKU zabraňuje statickému náboji, je univerzální



Lepidla 116, 117 a 118 neobsahují dichlormethan

### PLEXIGLAS® STRUKTUROVANÉ DESKY – KLASIK

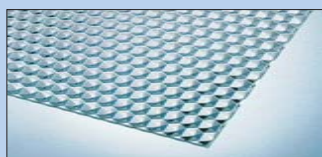
**Použití:** – výplně dveří, vrat a oken  
– balkonové a schodišřové zábradlí  
– sprchové kouty, verandy, přístřešky

### TRUBKY a TYČE

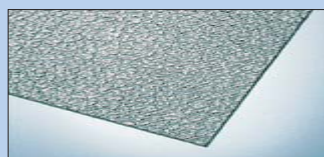
vyrábí se s různou tloušťkou stěny v délce 2 a 4 m  
**trubky extrudované (XT)**  
– čiré –  $\varnothing$  5 ÷ 500 mm;  
– opálové –  $\varnothing$  150 ÷ 200 mm;  
– pískované (SATINICE DF) –  $\varnothing$  50 ÷ 200 mm;

#### trubky lité (GS)

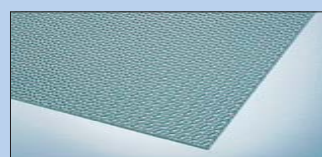
– čiré –  $\varnothing$  300, 457 a 650 mm;  
**tyče extrudované (XT)**  
– čiré kulaté –  $\varnothing$  2 ÷ 50 mm;  
**tyče lité (GS)**  
– čiré kulaté –  $\varnothing$  15 ÷ 100 mm;  
– čiré hranaté – 10 x 10 mm ÷ 50 x 50 mm;



**W - med**  
čiré 2050 x 1650 tl. 3 mm  
bronz 2500 x 1650 tl. 3, 6 mm



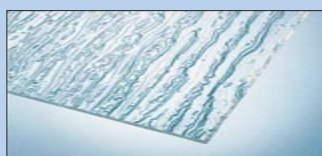
**CL - oboustr. jemný rastr**  
čiré 3050 x 1650 tl. 4, 6 mm  
bronz 3050 x 1650 tl. 6 mm



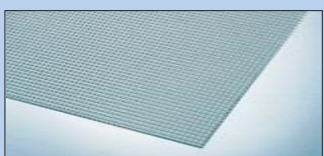
**P - perla**  
čiré 2050 x 1650 tl. 3, 4 mm



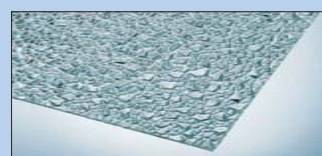
**R - žebro**  
čiré 2050 x 1650 tl. 3 mm



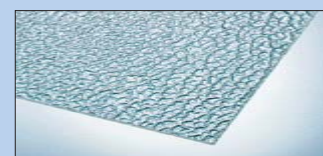
**B - kůra**  
čiré 3050 x 1650 tl. 4, 6 mm



**Z - pyramida**  
čiré 2050 x 1650 tl. 3 mm

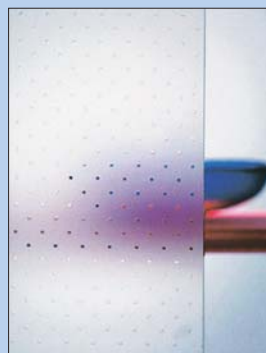


**E - ledové krystaly**  
čiré 2050 x 3050 tl. 3, 4, 6, 8 mm  
bronz 2050 x 3050 tl. 6 mm  
šedá 2050 x 3050 tl. 6 mm



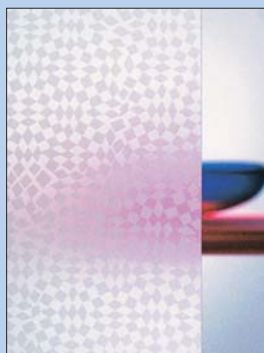
**TK - dešťové kapky**  
čiré 2050 x 3050 tl. 3, 6, 8 mm  
bronz 2050 x 3050 tl. 6 mm

### PLEXIGLAS® STRUKTUROVANÉ DESKY – TREND LINE



**Tunis (TU) čirá**  
3050 x 2030  
tl. 4 a 6 mm  
šedá 4 mm

další nestandardní barvy  
– modrá  
– červená  
– zelená



**Swing (SW) čirá**  
3050 x 2030  
vyráběn pouze nestandardně tl. 4 a 6 mm

další barvy  
– modrá  
– červená  
– zelená  
– šedá

### CERTIFIKÁTY

Materiál je certifikován pro trh v ČR Technickým a zkušebním ústavem stavebním v Praze. Vyhovuje normě ISO 9001. Certifikát zdravotní nezávadnosti, prohlášení o shodě.



**ZENIT spol. s r.o.**  
Tiskařská 8a/620  
Praha 10 – Malešice •CZ-108 01  
Tel.: +42 (0) 234 707 050-5  
Fax: +42 (0) 234 707 086  
E-mail: plexi@zenit.cz

**ZENIT spol. s r.o.**  
Červená Lhota 13  
Chudobín •CZ-783 21  
Tel.: +42 (0) 585 340 528  
Fax: +42 (0) 585 340 012  
E-mail: olomouc@zenit.cz

**ZENIT spol. s r.o.**  
Pod parkem 1356  
Vrchlabí •CZ-543 01  
Tel.: +42 (0) 499 425 190  
Fax: +42 (0) 499 425 190  
E-mail: vrchlabi@zenit.cz

